KITZ

取扱説明書

小型自動操作バルブ 電動式ESAシリーズアクチェータ

この度は、弊社製品をご購入いただき、ありがとうございます。

弊社製品を、長期間正しくご使用いただくために、施工・使用される前に、必ず本製品の 取扱いを規定する本取扱説明書を最後までお読みください。また、お読みいただいた後は、 本製品を取扱われる方がいつでも見ることのできる場所に、必ず保管してください。 本取扱説明書は、小型電動ボールバルブ用ESA型アクチェータに適用します。

安全上のご注意

製品をより安全にご活用いただくために、必ず安全上の注意事項を最後までお読みの上、正しくご使用ください。

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しく使用いただき、使用に際しての人的危害や物的損害を未然に防止するためのものです。

また、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するため、本取扱説明書では想定される被害の内容を【警告】と【注意】に区分しています。

いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。

⚠警告

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

⚠ 注意

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

また、お守りいただく内容の種類を次の絵表示で区分し、説明しています。 (下記は絵表示の例です)



この絵表示は、してはいけない「禁止」の内容です。



この絵表示は必ず実行していただく「強制」の内容です。

お願い

本取扱説明書は、アクチェータ・バルブの運搬・保管、配管取付、配線、操作・運転、保守をご担当になる 方々に、バルブの正しい扱い方をご習得頂くための説明書です。

運搬・保管、配管取付、配線、操作・運転、保守作業に入られる前に、必ずこの取扱説明書をご一読くださるようお願い致します。

本取扱説明書は、バルブの運搬・保管、配管取付、配線、操作・運転、保守について、想定される全ての 状態を説明し尽くしていません。もし、本取扱説明書について不明な点がございましたら、最寄りの(株) キッツ支社/支店または営業所までお問合せをお願いします。

本取扱説明書で明示してあります、操作・保守・点検上の基準値・制限値は、バルブの保守管理を考慮して定めたものです。基準値・制限値を外れない範囲でご使用ください。

本取扱説明書に使用しました、ご説明用の図面類は基本的なことだけを示したものです。該当する製品の納入品図を参照してください。

※ 本取扱説明書の内容は予告なく変更する場合があります。

株式会社 🛨 🖫 🖳

図書番号: KJ-4049-01

バルブの故障・補修等のご連絡の際は、以下の項目をご確認の上、ご購入店か最寄りの弊社営業所に ご連絡ください。

- ●購入·設置年月 ●購入店名 ●製品名(製品記号·口径) ●流体の種類·圧力·温度
- ●使用頻度・操作条件●配管部環境●故障・補修部要請の詳細
- ●会社名及び設置場所の住所・電話・担当部署・氏名

本社 〒261-8577 千葉県千葉市美浜区中瀬 1-10-1 (幕張新都心)

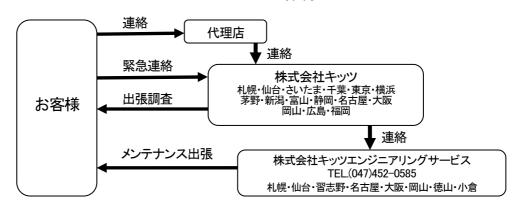
TEL. (0266)71-1441

国内営業本部

甲信営業所

■東京支社		■大阪支社	
東京第一営業所	TEL. (03)6836-1501	大阪第一営業所	TEL. (06)6541-1178
東京第二営業所	TEL. (03)6836-1501	大阪第二営業所	TEL. (06)6533-1715
千葉営業所	TEL. (043)299-1706	大阪第三営業所	TEL. (06)7636-1060
横浜営業所	TEL. (045)253-1095	建築住設グループ	TEL. (06)6541-1357
東京営業推進グループ	TEL. (03)6836-1503	空調計装営業所	TEL. (06)6533-0350
空調計装営業所	TEL. (03)6836-1502	●中国支店	
特需グループ	TEL. (03)6836-1501	広島営業所	TEL. (082)248-5903
●北海道支店		岡山営業所	TEL. (086)226-1607
北海道営業所	TEL. (011)733-2225	●九州支店	
●東北支店		九州営業所	TEL. (092)431-7877
東北営業所	TEL. (022)224-5335	■給装営業部	
東北給装営業所	TEL. (022)224-5335	給装第一営業所	TEL. (043)299-1760
●北関東支店		関西給装営業所	TEL. (06)7636-1061
北関東営業所	TEL. (048)651-5260	■開発営業部	TEL. (043)299-1741
新潟営業所	TEL. (025)243-3122		
■中部支社		プロジェクト統括部	
名古屋第一営業所	TEL. (052)562-1541	■プロジェクト営業部	
名古屋第二営業所	TEL. (052)562-1541	プロジェクト第一営業所	TEL. (043)299-1719
東海営業所	TEL. (054)273-7337	プロジェクト第二営業所	TEL. (043)299-1719
北陸営業所	TEL. (076)492-4685		

KITZ のサービス体制



株式会社 丰山山

<u></u> 图 次

																				貝
第I編	構造と機能	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1
1.	特徴	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2
2.	用途·製品記号	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2
3.	外観形状・寸法	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
4.	組立図 (各部名称)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4
5.	仕様	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
5	5-1 製品仕様	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
5	5-2 結線図、作動原理	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	6
第Ⅱ編	運搬・保管			•							•									9
1.	運搬・保管時の注意	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1 0
第Ⅲ編	設置・配管・配線																			1 1
1.	設置環境の注意	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1 2
2.	配管取付時の注意	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1 2
3.	配線時の注意	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1 4
第Ⅳ編	操作・運転																			1 7
1.	アクチェータとバルブの取外し	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	18
	1-1メンテナンススペースに	つ	۲ <i>۱</i> .	T	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	18
	1-2固定ピンの取外し、取付	, Ī	配	置	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	19
	1-3アクチェータの取外し	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	20
	1-4アクチェータの取付	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2 1
2.	手動操作	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	22
3.	電動操作	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	22
4.	使用上の注意	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2 3
第Ⅴ編	保守・点検																			2 5
1.	配管からの取外し・再取付け	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	26
2.	故障と対策	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2 7
第Ⅵ編	保証期間																			2 9

第 I 編 構造と機能

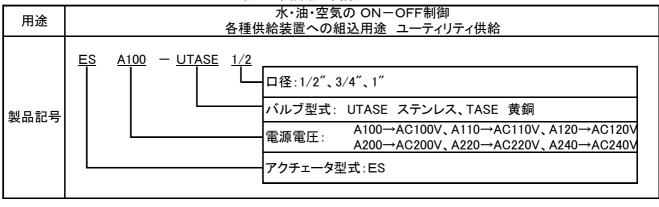
1. 特徴

小型電動ボールバルブ用ESA型アクチェータは、制御側からの開・閉指示信号によりボールバルブを全開・全閉動作する電動アクチェータ付ボールバルブです。本製品は、以下の特徴を有しています。

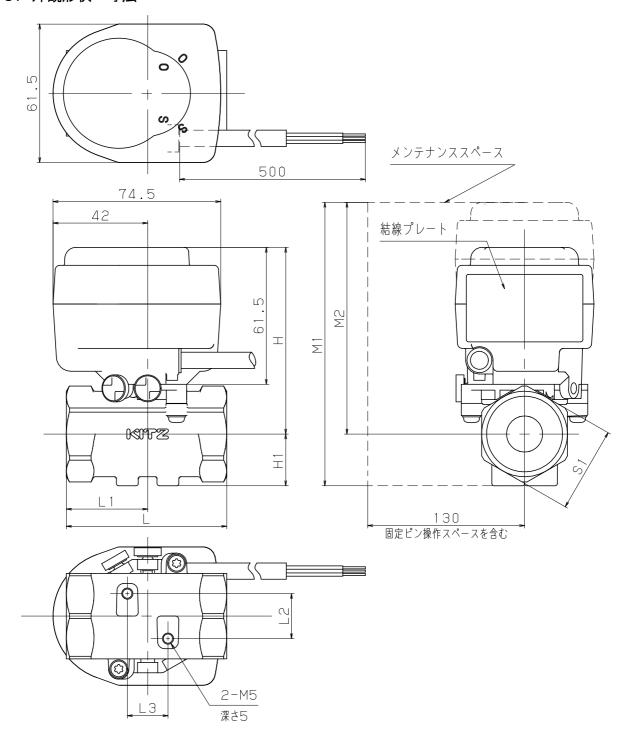
- ① 配管、配線、設置作業が容易
 - ・アクチェータとボールバルブは工具レス接続構造です。狭い配管場所でも容易に、迅速にアクチェータをバルブから取外しでき配管作業、配線作業が簡単です。
 - ・バルブ本体底面に固定用のねじ穴が用意されています。そのため、本製品の確実な固定が可能です。
- ② メンテナンスが容易
 - ・アクチェータとバルブの取外しが容易であり、迅速なメンテナンスが可能です。
- ③ バルブ開度の把握ができます。
 - ・アクチェータ上面、側面、背面より容易に確認できる開度インジケータが搭載されています。
- ④ 各種流体に対応
 - ・黄銅、ステンレス鋼製のボールバルブがラインアップされております。
- ⑤ 少ない圧力損失
 - ・ボールバルブは、小口径でも電磁弁に比べ圧力損失が大変少なくなります。
- ⑥ 優れたシール性、安全性
 - ・バルブはワンピース構造、ステムシールは二重Oリング構造であり、流体の外部漏れを防止します。
 - ・高精度ボール弁体と樹脂製ボールシートにより優れたシール性を有し、開閉操作もスムーズです。

2. 用途·製品記号

表1. 製品記号構成



3. 外観形状・寸法



呼び径	Н	H1	L	L1	L2	L3	S1	M1	M2
1/2	77.3	17	56.5	27.5	14	14	25	115	98
3/4	79.8	20	59	30	17	16	32	120	100
1	83	23	71	36	20	18	38	126	103

図 1. ESA 100/200-UTASE、TASE外観形状・寸法詳細な寸法は、納入品図にてご確認ください。

4. 組立図(各部名称)

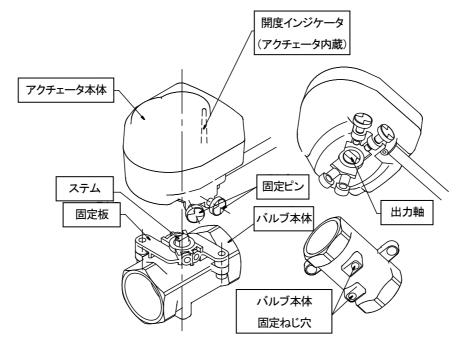


図2. 製品組立図

⚠ 警告



● 本製品は防爆仕様ではありません。ガソリン等の引火性ガス・腐食性ガス雰囲気中や、 引火性流体では使用しないでください。爆発事故を発生させる恐れがあります。



● 電源が入った状態での配線工事は絶対に行わないでください。感電事故を発生させる恐れがあります。



● 通電作動時に、アクチェータとバルブを分離することは絶対に行わないでください。本 製品を破損させ事故を発生させる恐れがあります。



● バルブの全開・全閉確認等の際、バルブポート内に指や物を絶対に差し込まないでくだ さい。損傷事故を発生させる恐れがあります。



● 配管からバルブを外す場合、配管内の圧力を大気に戻し、内部流体を除去してから行ってください。残留圧力・流体が噴出し事故を発生させる恐れがあります。

⚠ 注意



- 本製品の配管取付・配線工事・保守点検等は、当取扱説明書の指示に従ってください。 指示に従わないと、事故や故障発生の原因になります。
- 樹脂配管に金属製電動ボールバルブを使用すると手動操作時に過大な力がかかり樹脂配 管破損の原因となる恐れがあります。本製品のバルブ本体固定ねじ穴を利用して適正な サポートを行ってください。

5. 仕様

5-1 製品仕様

表2. に製品仕様の一覧を示します。

表 2. 製品仕様一覧

			ESA	ESA	ESA	ESA	ESA	ESA		
					, ,					
		製品記号	100/110/120	100/110/120	100/110/120	100/110/120	100/110/120	100/110/120		
		24	200/220/240	200/220/240	200/220/240	200/220/240	200/220/240	200/220/240		
			-UTASE1/2	-UTASE3/4	-UTASE1	-TASE1/2	-TASE3/4	-TASE1		
	接	続規格/接続形状	JIS B 0203	JIS B 0203	JIS B 0203	JIS B 0203	JIS B 0203	JIS B 0203		
	18		Rc1/2	Rc3/4	Rc1	Rc1/2	Rc3/4	Rc1		
		口径	ϕ 9.2	ϕ 12.5	ϕ 16	ϕ 9.2	ϕ 12.5	ϕ 16		
		使用圧力			最大使用圧	力 1.0MPa				
		最大締切差圧				ИPa				
ボ		使用流体		清浄な水	<∵油·空気 0℃		なきこと)			
		面 間			キッツ	/標準				
ル	材	ボデー		SCS13A			C3771BE			
弁	177	インサート	SUS316	SCS	314A		C3771BE			
		ボール		SUS316		C3771BI	E+ニッケルクロ	1ムメッキ		
		ステム	SU	S316+クロムメッ	キ	C3	531 + クロムメッ	件		
	 料	ボールシート		PTFE			PTFE			
	不 十	ステム部Oリング		FKM			FKM			
		定格Cv値	5	10	15	5	10	15		
		動作			ON-OFF(全	開一全閉)				
		電源電圧		AC100/110/	120/200/220/2	40V(50/60Hz):	±10% 単相			
		定格電流		90/78/78/50	/43/43mA(AC1	00/110/120/20	00/220/240V)			
		開閉時間 約9/7.5秒(50/60Hz)								
		定格時間		30%E[D. ただし最大選	i続稼働時間10)分まで			
		外部出力 全開信号、全閉信号各1点(有電圧接点)								
	タ	卜部出力接点容量		Α	C250V/AC125\	/ 5A(抵抗負荷	j)			
		絶縁等級			E	種				
		絶縁耐圧		AC150	00V(1分間)また	こはAC 1800V(1	1秒間)			
駆		絶縁抵抗			10MΩ以上(DC500Vメガ)				
動		過負荷保護			インピーダン	ィスプロテクト				
部		配線接続仕様		ケー	ブル出し 0.5SC	♀6芯 長さ:50	00mm			
		保護等級			IP65	相当				
		カバー			Р	С				
	ы	ギアケース			PC	GF20				
	外	固定板			PPS	GF40				
	郭	固定板止めねじ		SUS304			SS400			
	部	固定ピン			PPS	GF40				
	材	出力軸		6416						
料										
		ケーブルブッシュ		のリン	·グ(NBR)、シリ		PET			
	_	取付姿勢				水平まで				
		周囲環境		−20°C ·	<u>~+50°C(ただし</u>		きこと)			
		使用環境			±様(屋外使用					
	医内体统									

5-2 結線図、作動原理

•結線図

図3に本製品の結線図を、示します。

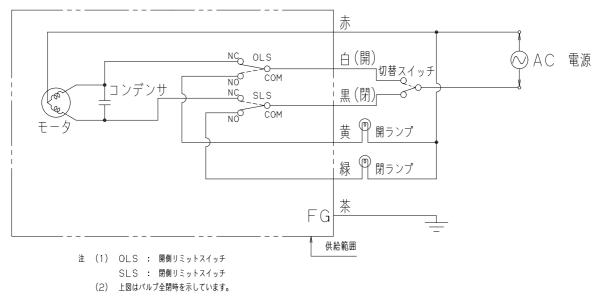


図3 結線図

- •作動原理
- ◆閉作動 【全開 → 全閉】

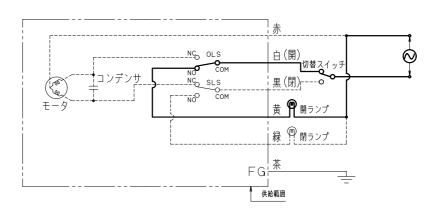


図4 全開作動終了時 (閉動作前)

図4の状態から操作スイッチを閉側に切換えて赤線—黒線間に通電しますと、赤線 \rightarrow モータ \rightarrow SLS \rightarrow 黒線の回路が構成されバルブは時計回方向(カバー上部よりバルブ側を見て)に回転します。(図5参照)

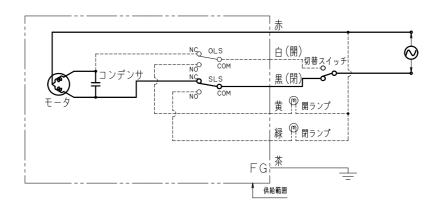


図5 モータ回転時 (閉動作中)

出力軸が回転し、閉方向カムがSLSのNC接点を切り、モータは停止します。この時、黒線ー緑線間が導通し閉表示ランプが点灯します。(図6の状態になります。)

◆開作動 【全閉 → 全開】

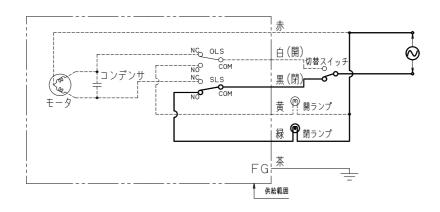


図6 全閉作動終了時 (開動作前)

図6の状態から操作スイッチを開側に切換えて赤線ー白線間に通電しますと、赤線 \rightarrow モータ \rightarrow O LS \rightarrow 白線の回路が構成されバルブは反時計回り方向(カバー上部よりバルブ側を見て)に回転します。(図7参照)

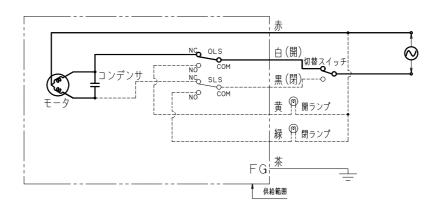


図7 モータ回転時 (開動作中)

出力軸が回転し、開方向カムがOLSのNC接点を切り、モータは停止します。この時、白線一黄線間が導通し開表示ランプが点灯します。(図4の状態になります。)

第Ⅱ編 運搬・保管

)禁止

図9

)禁止

図8

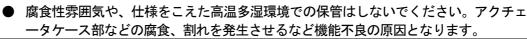
1. 運搬・保管時の注意

製品の運搬は、コード部を持って運搬しないでく ださい。コード部を持って運搬しますと結線不良 等故障の原因となります。(図8)

製品を落下させたり、衝撃を与えることは絶対に しないでください。作動不良の原因となります。 (図9)



- 保管中にアクチェータやバルブに荷重をかけな いでください。機能不良の原因となります。
- 雨水が掛かったり、湿度の高い場所に保管しない でください。保管環境が悪いと、アクチェータ 内部に腐食を発生させるなど、機能不良の原因となります。





● 本製品の分解は絶対に行わないでください。分解すると機能を損ない、破損する場合 があります。



- 配管直前に梱包箱から製品を取り出してください。本製品は、アクチェータ及びバル ブ内部にゴミ等が侵入しないよう梱包箱に入れてあります。
- ▶ 保管中は、バルブを『全開』にしておいてください。『半開』で長期間保管すると、ボ ールシートを変形させ、シート漏れの要因となります。また、『全閉』で保管されると ゴミ等がボール表面に付着し、作動時ボール及びボールシートを損傷させる場合があ ります。
- ① 本製品は直射日光の当たらない屋内で、粉塵等の少ない場所に保管してください。
- ② 配管されるまで梱包箱の中に保管してください。
- ③ 長期間保管される場合は、湿気や腐食性雰囲気ガスのない場所に保管してください。

第Ⅲ編 設置・配管・配線

1. 設置環境の注意

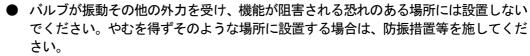
⚠警告



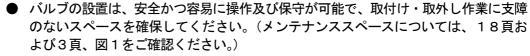
本製品は防爆仕様ではありません。ガソリン等の引火性ガス・腐食性ガス雰囲気中や、 引火性流体では使用しないでください。爆発事故を発生させる恐れがあります。

⚠ 注意

● 水没する可能性のある場所には設置しないでください。



- 腐食性雰囲気や、仕様をこえた高温多湿環境に設置しないでください。
- ◆ 本製品は屋外には設置しないでください。
- 有機溶剤が本製品に付着しないようにしてください。有機溶剤は本製品、樹脂部品の ソルベントクラックの発生の原因となります。



- 周辺機器等から輻射熱を受ける場合は、シールド板等で保護対策を施してください。
- 通路に面した場所など、通行者との接触が予測される場所に設置する場合は、囲い等の防護措置を施してください。

2. 配管取付時の注意

⚠ 注意

- 配管シール剤(シールテープ・ヘルメシール等)は過度に塗布しないでください。過度 に塗布しますとバルブ内部にシール剤が入り込み、作動不良・シート漏れの原因とな ります。シール剤は、パイプ管端のねじ山部1~2山を残し塗布してください。
- 図10-①のようにバルブ配管姿勢を矯正するために、アクチェータを持ってバルブ本体を旋回させないでください。外部漏れ、アクチェータ故障の原因になります。
- 図10-②ようにバルブにパイプレンチを掛けることはしないでください。スパナなどの適正な工具を用いて、適切なトルクで締付けてください。バルブをパイプレンチで締付ますと、バルブ本体の変形・損傷を起こし外部漏れの原因になります。
- 図11のようにバルブに配管を過度にね じ込まないでください。過度なねじ込み は、バルブ内部を変形・破損させ、外部漏 れや作動不良の原因となります。14頁、 表3に従い行ってください。

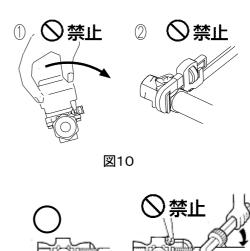


図11

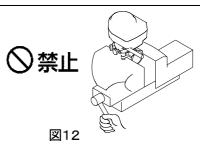
バルブ内部に突き

当てないこと

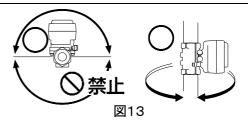


⚠ 注意

● バルブを万力等ではさまないでください。バルブを変形・破損させ、外部漏れや作動不良の原因となります。(図12)



アクチェータ内部に水が浸入する可能性のある、下向きのバルブ取付けは行わないでください。配管可能な取付け姿勢は図13の通り、アクチェータが上向きから横向きまでです。





▼クチェータに無理な荷重を掛けたり、作業時に足場にすることは絶対にしないでください。漏れや故障発生の原因となります。(図14)



◇禁止

図14

- バルブに過大な曲げモーメントを加えないでください。過大な曲げモーメントは、バルブ本体を変形させ、機能を損ねます。
- 配管作業終了後のフラッシング処置中、バルブの開閉は絶対に行わないでください。 バルブの開閉を行うと、配管中のゴミ・異物等によりシート部を損傷し内部漏れ発生 の原因となります。
- 有機溶剤が本製品に付着しないようにしてください。有機溶剤は本製品、樹脂部品の ソルベントクラックの発生の原因となります。
- バルブの配管取付は、図15-①の通り、配管側のスパナ掛けを使用してください。反対側のスパナ掛けを使用し締付けると、バルブ本体に荷重が掛かり、バルブを変形、破損させる恐れがあります。(図15-②)

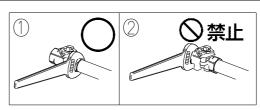


図15



- バルブの重量や開閉作動により、配管に過大な荷重が掛かる場合は、本製品の底部固定用ねじ穴を利用して適正なサポートをしてください。(樹脂配管に本製品をご使用の場合は特に注意してください。)
- 本製品の周囲に適切なメンテナンススペースを確保してください。(メンテナンススペースについては、3頁、図1をご確認ください。)
- 使用される流体中に砂・鉄粉等の異物が含まれると予想される場合は、バルブ上流側にストレーナ等のフィルターを設けてください。異物により作動不良や内部漏れを発生させる場合があります。

- ① 本製品の配管取付を行うときは、アクチェータを取り外して行うこと推奨します。また、本製品の周辺に適正なメンテナンススペースを確保して配管を行ってください。(メンテナンススペースについては、3頁、図1をご確認ください。)
- ② 配管接続前に、使用流体条件とバルブ及びアクチェータの仕様が合致していることを確認してください。
- ③ 本製品を配管に接続する前に、接続ねじ部及び配管内のゴミやスケール等の異物を除去してく ださい。
- ④ 配管ねじの種類・ねじ基準をゲージで検査し、有効ねじ山数が確保されていることを確認してください。
- ⑤ 配管にバルブをねじ込む際は、配管側のバルブスパナ掛けを使用してください。
- ⑥ 黄銅バルブ (TASE) の管接続は、「表3. バルブの適正締付けトルク」に記載する適正締付けトルクに従い、行ってください。
- ⑦ ねじ込み部にシール剤を使用する際は、使用流体・温度等に適したシール剤を使用してください。

衣3.ハルノの週上がりリトルン(TASEの場合です。	表3.	バルブの適正締付けトルク(TASEの場合です。)
----------------------------	-----	--------------------------

呼び径	締付けトルク
В	N∙m
1/2	20~29
3/4	39~49
1	49~59

3. 配線時の注意

⚠警告



- 電気系統の配線工事は、必ず電源を切って行ってください。通電状態での作業は感電 事故を発生させる恐れがあります。
- 雨水のかかる状況下で配線工事は行わないでください。感電事故を発生させる恐れがあります。
- 接続電線類を無理に引っ張らないでください。配線が外れ感電事故を発生させる恐れがあります。アクチェータと電源の配線は図16の通り、たるみを持たせて配線してください。



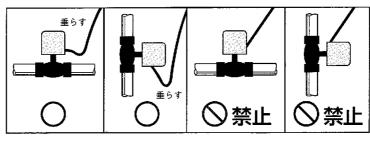


図16

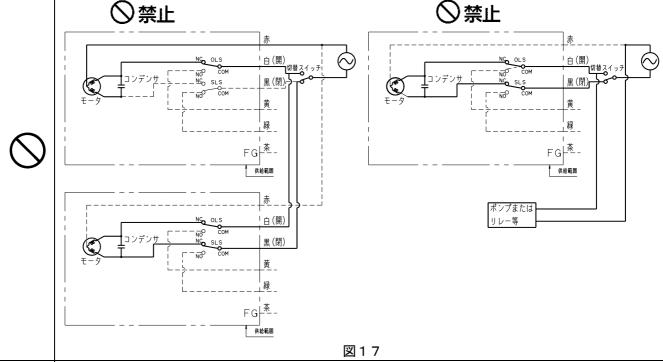
⚠ 注意



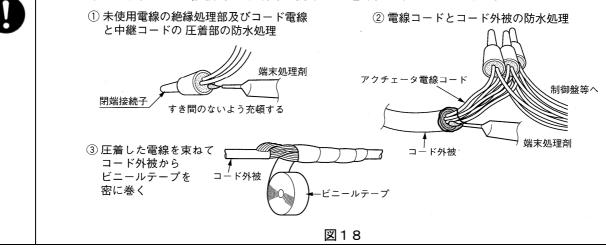
■ 本製品の改造は絶対に行わないでください。改造すると機能を損ねます。

注意

● 開閉スイッチ1個で本製品を2台以上同時に運転する並列接続、ポンプなどとの並列接続は絶対に 行わないでください。並列接続を行うと、図17のような異常電流が流れ、アクチェータの破損、 故障の原因となります。



- 本製品の電源には、複数の仕様があります。製品と使用電源が合致していることを確認してください。
- 配線工事は、漏電・短絡事故が発生しないよう正しく結線してください。
- 配線は本取扱説明書の6頁、図3. 結線図もしくは、アクチェータ背面の結線プレートの表示に従って結線してください。誤って配線しますと電装部品を破損する場合があります。
- 開閉確認ランプ用の黄線・緑線は有電圧が出力されます。開閉確認ランプが不必要な場合には、黄線・緑線には配線せず、また感電や短絡を防止するために芯線露出部を切断し、必ず絶縁処理を行ってください。
- 感電防止の為、必ず接地工事を行ってください。
- 配線コードとコード内の電線には若干の隙間があり、コード接続部や末端の防水処理が不完全ですと、毛細管現象でアクチェータ内部に水分が浸入して、内部腐食により作動不良を発生させる場合があります。コード接続部・末端部の防水処理を確実に行ってください。(図18)



注意



- 配線コードの防水処理を行う際、シリコーン系充填剤は使用しないで下さい。内部にシリコーンが 侵入し、接点不良などの原因となります。
- 有機溶剤が本製品に付着しないようにしてください。有機溶剤は本製品、樹脂部品のソルベントクラックの発生の原因となります。
- ① 配線工事は、電気設備技術基準に従い『電気工事士有資格者』が行ってください。
- ② 配線は本取扱説明書の6頁、図3. 結線図もしくは、アクチェータ背面の結線プレートの表示に従い正しく結線してください。

推奨圧着端子

・コード付品の中継用圧着端子(スリーブ)

絶縁被覆付閉端接続子 CE-1 (電線包合範囲 0.5~1.75mm², AWG22~16)

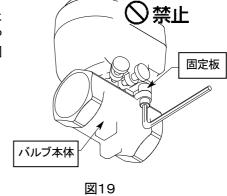
第Ⅳ編 操作•運転

1. アクチェータとバルブの取外し

注意



- アクチェータとバルブの取外しを行う場合は、必ず電源を切ってください。
- 本製品の分解は絶対に行わないでください。分解すると機能を損ない、破損する場合があります。
- 固定板とバルブ本体をつなぐボルトは緩めたり、取外したりしないでください。全開位置や全閉位置がずれ流体の漏れや、作動不良の原因となります。(図19)



1-1 メンテナンススペースについて

本製品のアクチェータとバルブの取外しを行うにあたり、必要なメンテナンススペースを3頁、「図 1. ESA100/200-UTASE、TASE外観形状・寸法」に示します。

注意



● 本製品の設置時には、3頁、「図1. ESA100/200-UTASE、TASE外観形状・寸法」に示すメンテナンススペースを必ず確保してください。

1-2 固定ピンの取外し、取付、配置

・固定ピンの取外し

本製品はアクチェータとバルブを固定ピン2本で接続する構造となっています。固定ピンは図20のように固定用ねじ部とぬけ防止用ねじ部を持つ構造となっています。固定ピンを取り外すときは、以下の手順に従ってください。

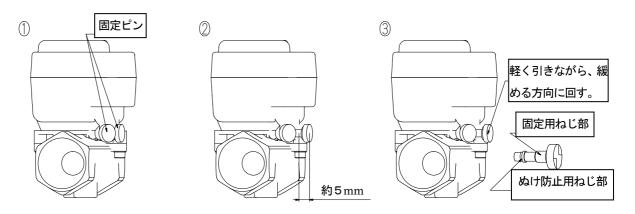


図20. 固定ピンの取外し

- 固定ピンを反時計回りに回転させ、緩めます。(図20-1)
- ② 5 mm程度緩めると、固定ピンの固定用ねじ部がアクチェータからはずれ、固定ピンは、 自由に前後するようになります。(図20-②)
- ② その状態で軽く引っ張りながら緩める方向に固定ピンを回していくと、ぬけ防止ねじ部がアクチェータのめねじにかかり固定ピンを取外すことが可能となります。 (図20-③)

・固定ピンの取付

固定ピンの取付は、取外しと逆の手順で行ってください。その際、工具は使用せず必ず手締めで行ってください。

・固定ピンの配置

固定ピンの配置は、図21. に従ってください。固定ピンは同一面側に2本配置する構造となっていますので、メンテナンス性などを考慮して配置してください。

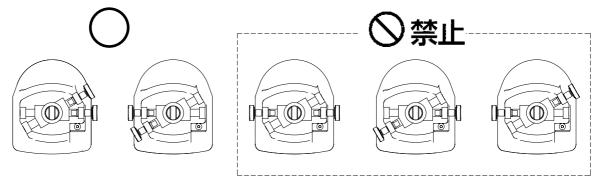


図21. 固定ピンの配置

企注意



- 固定ピンを緩めるときは、工具等を絶対に使用しないでください。手で緩みにくいときはコインなどを使用して緩めてください。
- 固定ピンの締付はドライバー、ペンチなどの工具は絶対に使用しないでください。過 大なトルクがかかり、破損の原因となります。



- 固定ピンの配置は必ず19頁、図21. に従ってください。禁止に示す方法で固定すると、アクチェータの固定が不安定となり故障の原因となります。
- 1-3 アクチェータの取外し

アクチェータの取外しを行う場合は、以下の手順に従ってください。

① 固定ピン2本を手で緩めます。このとき固定ピンが固く緩みにくいときは図22. のようにコインなどを使用して緩めてください。固定ピンの固定用ねじ部がアクチェータのめねじから抜けていることを確認してください。

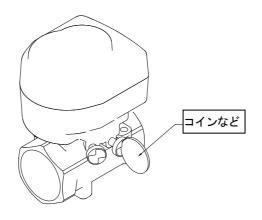


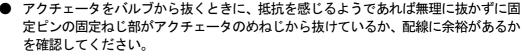
図22.

② アクチェータをまっすぐ引き抜いてください。アクチェータがバルブから外れます。

注意



■ 取り外したアクチェータの出力軸からの開度操作はしないでください。過度の負荷が かかり内部部品の破損の原因となります。





- アクチェータを外した後、アクチェータの出力軸やステム等の接続部、固定ピンを傷つけないよう注意してください。これらを傷つけますと、アクチェータをバルブに装着できなくなる場合があります。
- アクチェータを取外した後、バルブのアクチェータ接続部に異物や水などが浸入しないよう蓋をかぶせるなどの処置をしてください。
- 縦方向の配管や、アクチェータを横向きに配管したときには、アクチェータを手で支えながら取外してください。アクチェータを落下させ破損する恐れがあります。

1-4 アクチェータの取付

① バルブとアクチェータの開度が同じであることを確認してください。(図23.)

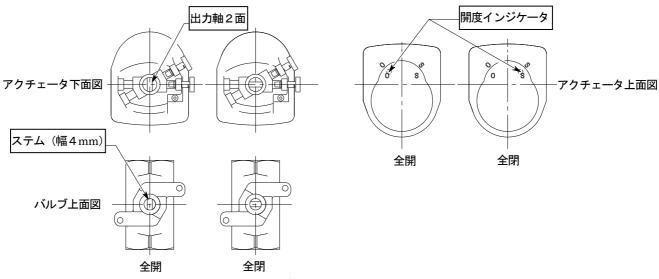
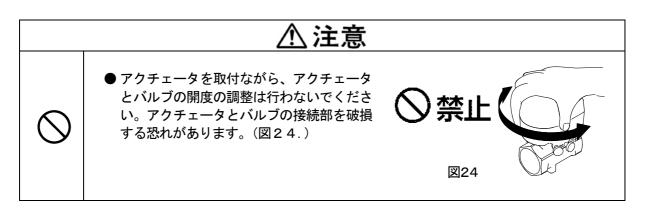


図23. バルブとアクチェータの開度確認

- ② アクチェータをバルブにまっすぐ差し込みます。
- ③ 固定ピンを2本締付けてください。締付は必ず手締めで行い、手応えを感じてから1/4~ 1/2回転、締め込んでください。
- ④ アクチェータを軽くバルブからひっぱり抜けないことを確認してください。



2. 手動操作

本製品の手動操作は、バルブよりアクチェータを取外して行います。取外しに関しては本編の「18 頁~20頁」を参照ください。

- ① バルブの開閉状態を確認ください。開閉状態は21項、図23. を参照ください。
- ② 21頁、図23. に示す、ステム部の寸法にあったスパナやモンキーレンチでバルブの開閉操作を行ってください。開閉方向に制限はありません。

⚠ 注意



● パイプレンチを使用しての手動操作を行わないでください。ステム部が変形しアクチェータの取付ができなくなります。



● 異物の噛み込みなどにより、手動操作時の開閉トルクが上昇(3 N・m以上)しているときは手動操作を行わないでください。無理な操作はステム部を変形させ外部漏れやアクチェータが取り付かないなどの原因となります。

3. 電動操作

電動操作は以下の手順で行ってください。

①電源電圧の確認

電源電圧が電動ボールバルブのアクチェータの電源仕様と一致していることを確認してください。

②配線接続の確認

制御回路線とアクチェータのリード線の結線に間違いがないか、本取扱説明書の6頁、図3. 結線 図もしくは、アクチェータ背面の結線プレートや電線の色などを点検してください。

③電源の投入

電源を投入し異常がないことを確認してください。発煙、制御回路側ヒューズの溶断等が発生した場合、すぐに電源を切り、原因を調査し、適切な処置を行ってください。

4)電動操作

電動にてバルブを開側、閉側へ操作し、指示どおりバルブが動作することを確認してください。 有電圧出力回路でランプを使用される場合、バルブ全開にて電動停止し、全開ランプが点灯される こと、またバルブ全閉にて電動停止し、全閉ランプが点灯されることを確認してください。

⚠ 注意

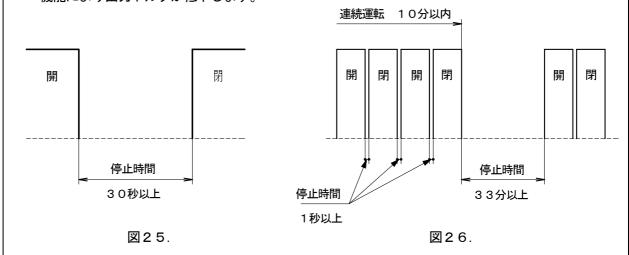


▼クチェータの異常発熱、発煙、ヒューズの溶断等が発生した場合、すぐに電源を切断し原因を調査し、適切な対策を行ってください。

4. 使用上の注意

注意

- 本製品を中間開度や流量調整で使用しないでください。ボールシートが局部的に摩耗したり、シートに圧痕が付いたりしてシート漏れを発生します。
- 電動での頻繁な開閉作動は行わないでください。本製品の定格時間は「30%ED 連続稼働時間 10分まで」となりますので、開作動と閉作動での動作間の停止時間を30秒以上とするか(図25.)、開作動と閉作動での動作間の停止時間を1秒以上として10分以内の連続動作後、33分の 休止時間を設けるようにしてください。(図26.)頻繁な開閉操作を行うと、モータが発熱し保護機能により出力トルクが低下します。

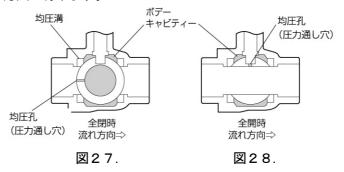


- アクチェータをSSR(ソリッドステートリレー)で制御することはしないでください。SSRターンオフ時の漏れ電流により、アクチェータの誤作動や寿命の低下を引き起こします。
- シーケンスコントローラの接点出力で直接アクチェータを駆動することはしないでください。 その場合は、接点容量に十分余裕のあるリレー等を介してアクチェータを作動させてください。
- 並列運転は絶対行わないでください。並列運転を行うと、異常電流が流れアクチェータ内蔵スイッチの溶着、破損やカムの破損を生じます。2台以上のバルブを作動させる場合は、バルブ1台ごとに開閉スイッチを設け、使用してください。
- EMI (電磁妨害) について、当該アクチェータは汎用製品であり、電磁波・ノイズ等が発生する場合がありますので、電磁波・ノイズ等により誤作動を生じやすい機器へ接続される場合は、必ず事前に動作確認を行ってください。

注意

- アクチェータに接続する有電圧出力回路側(ランプ等)の負荷の負荷電流が微小の場合、アクチェータ内蔵のマイクロスイッチ接点の接触抵抗が不安定となり、動作が不安定になる場合があります。この場合の対策としては、リミットスイッチに流す負荷電流は50mA以上としてください。
- 制御盤側には万一の漏電・短絡事故に備えて、ヒューズ・漏電ブレーカ等を設けてください。
- 異常昇圧の防止対策

流体が液体の場合で、フローティング型ボールバルブにおいて、下図に示すキャビティ内に密閉された流体が、流体温度あるいは周囲温度の上昇により異常昇圧を起こし、シール部の損傷や作動不良を発生させる場合があります。この異常昇圧を防止する対策として、以下の方法があります。



0

①全閉時の異常昇圧防止対策

バルブ全閉時に、上流側(高圧側)となる側のボール球面に均圧孔を設けるか、上流側のボールシートに均圧溝を設けます。但し、これらの処置を施したボールバルブは、全閉時の流体加圧方向(流体流れ方向)が限定されます。(図27.)

②全開時の異常昇圧防止対策

ボールのステム嵌合溝底部に、均圧孔を設けます。(標準対応)(図28.)

● 密閉ラインでの対策

密閉ライン(閉止バルブ等で縁切りされた配管ライン)で、流体が液体の場合、前項と同様な異常昇圧が発生する場合があります。この密閉ラインでの異常昇圧防止はバルブでは処置できません。配管設計においてプレッシャーリリーフ弁の設置や密閉配管ラインを発生させないバルブ操作手順等の適切な処置を施してください。

第Ⅴ編 保守・点検

⚠ 注意



- バルブシート部での異物かみ込みにより、異常音が発生する場合があります。シート 部の異物は速やかに除去してください。これを放置するとシート部の損傷や作動不良 の原因となります。
- 異常な配管振動を放置すると、故障の原因となります。異常振動が見られる場合は、 配管をサポート等で固定し、振動発生を防止してください。

バルブ本体及びアクチェータは、共に無給油を前提に設計しています。

運転中は、次の点検を定期的に実施してください。また、装置の安全運転のために、点検間隔はできるだけ短くし、不測の事故発生を未然に防止してください。

- ① バルブの全開・全閉の作動確認
- ② バルブ部の漏れの有無
- ③ 作動時の振動発生の有無
- ④ 固定ピン、ボルト、ナット類の緩みの有無

1. 配管からの取外し・再取付

⚠ 警告



通電作動時に、アクチェータとバルブを分解することは絶対に行わないでください。 バルブを破損させ事故を発生させる恐れがあります。



● バルブの全開・全閉確認等の際、バルブポート内に指や物を絶対に差し込まないでください。大きなけがや損傷事故を発生させる恐れがあります。



配管からバルブを外す場合、配管内の圧力を大気圧に戻し、内部流体を除去してから 行ってください。残留圧力・流体が噴出し事故を発生させる恐れがあります。

注意



- 作業は、ゴミや粉塵の少ない清浄な場所で行い、バルブやアクチェータ内に異物が侵入しないように注意してください。
- 作業時に、ボール等の作動摺動部を傷付けたり、異物が付着しないように注意してください。
- ① バルブを配管から取り外す場合は、アクチェータを取り外して行うことを推奨します。(詳細は18頁、は第Ⅳ編 操作・運転 1.アクチェータとバルブの脱着を参照してください。)
- ② バルブを配管から取り外す場合は、配管内部に流体が滞留していないことを確認し、取り外す配管に近い側のバルブスパナ掛け部を使用し取り外してください。

再度配管する場合は、11頁、Ⅲ編 配管取付 に従って実施してください。

2. 故障と対策

表 4. は小型電動ボールバルブの作動不良発生時の診断指針です。詳細については、当社までお問い合わせください。

表4.

現象	原		対策	処置
*	#U/#IC Day	配線の間違い	・本取扱説明書にて回路の確認および、実際の配線が正しいか確認ください。配線の確認は、制御盤部および配線の延長を実施している場合は、配線の延長部の確認も実施してください。(6頁、14~16頁参照)	復帰後異常があれば
	制御回路違い	配線の断線接触不良、端子のゆるみ	・取扱説明書にて回路確認及び、結線締付け部の再接続・締付を行ってください。(6頁、14~16頁参照) ・端子や配線接続部が振動環境下にあるのであれば、振動対策を実施してください。	製品交換を行ってく ださい。
	電源電圧が仕	供給電源が仕様 範囲外	・供給電源電圧が定格電圧±10%の範囲に収まっていることを確認ください。	復帰後異常があれば 製品交換を行ってく ださい。
	様範囲外	本製品の電源仕 様違い	・本製品の銘板にて、供給電源の仕様と、本製品の電源仕様が一致しているか確認ください。(5頁参照)	仕様電圧以上を印加 されたものは製品交 換を行ってください。
雷		圧力が高いため 作動トルクが上 昇している	・圧力が本製品仕様の範囲に収まっていることを確認 ください。(5頁参照)	復帰後異常があれば 製品交換を行ってく ださい。
電動弁が動作しな	バルブの作動 トルクが高い	配管のねじ込み 過多によるバルブの変形、歪	・適正な締付トルク、適正な工具で配管を行ってください。(12~14頁参照)	
		異物がシート部へかみ込み	・一次側へストレーナを設置してください。・初期フラッシングを十分に行ってください。	製品交換を行ってください。
r,		ボールの腐食 ステム軸のかじ り	・流体に合わせバルブ材料を再選定してください。 ・流体に合わせバルブ材料を再選定してください。	
		アクチェータ内 部への浸水によ る、内部部品の 短絡、腐食	・配線接続部からの毛細管現象による浸水を防ぐため 防水処置を施してください。(15頁参照)	製品交換を行ってく
	アクチェータ	アクチェータ水 没による、内部 部品の短絡、腐食	・水没が予見されるピット内等の設置を避けてください。	ださい。
	内部部品の損 傷	取付姿勢不適	・本取扱説明書の取付姿勢範囲を確認し、是正してく ださい。(13頁参照)	復帰後異常があれば 製品交換を行ってく ださい。
		リミットスイッ チの接点溶着	 ・並列運転により接点が溶着することがあります。並列運転となっていないか充分な確認を行ってください。(15頁参照) ・供給電源が製品仕様より高いと溶着することがあります。供給電源が仕様範囲外の項に従い、電源電圧の確認を実施してください。 	製品交換を行ってください。

現 象	原	因	対策	処置		
		配線の間違い	・本取扱説明書にて回路の確認および、実際の配線が 正しいか確認下さい。配線の確認は、制御盤部およ び配線の延長を実施している場合は、配線の延長部 の確認も実施してください。(6頁、14~16頁参 照)			
開閉信	制御回路違い	配線の断線接触不良、端子のゆるみ	・取扱説明書にて回路確認及び、結線締付け部の再接続・締付を行ってください。(6頁、14~16頁参照) ・端子や配線接続部が振動環境下にあるのであれば、振動対策を実施してください。	復帰後異常があれば 製品交換を行ってく ださい。		
開閉信号が出力されない。		接続されている 負荷の負荷電流 が微小	・開閉信号用のリミットスイッチに流す負荷電流は 50mA以上としてください。			
oれない。		アクチェータ内 部への浸水によ る、内部部品の 短絡、腐食	・配線接続部からの毛細管現象による浸水を防ぐため 防水処置を施してください。(15頁参照)	製品交換を行ってく		
	アクチェータ 内部部品の損 傷	内部部品の損	内部部品の損	アクチェータ水 没による、内部 部品の短絡、腐食	・水没が予見されるピット内等の設置を避けてくださ い。	ださい。
		取付姿勢不適	・本取扱説明書の取付姿勢範囲を確認し、是正してく ださい。(13頁参照)	復帰後異常があれば 製品交換を行ってく ださい。		
著		開閉頻度が激し い	・停止時間を十分にとるようにしてください。 (23頁参照)			
著しく発熱してい	モータが発熱 している	配線の間違い	・並列運転により発熱することがあります。並列運転 となっていないか充分な確認を行ってください。 (15頁参照)	復帰後異常があれば 製品交換を行ってく		
	0 000	周囲環境温度が 高い	・周囲の環境温度を確認し、本製品の仕様範囲となる ようにしてください。(5頁参照)	ださい。		
් බ		流体温度が高い ・流体温度を確認し、本製品の仕様範囲となるように してください。				
異音が発生する。	異音が発生す	内部部品の損 傷、摩耗	・停止時間を十分にとるようにしてください。 (23頁参照)	復帰後異常があれば		
光生する。	S 30 2 7 S	振動環境での使 用による内部部 品の損傷	・本製品、及び配管のサポートの見直しなどを行い、 振動防止をしてください。	「製品交換を行ってく ださい。		

第VI編 保証期間

保証期間

納入後18ケ月か試運転後12ケ月のどちらか短い期間内に、以下の事項によらない故障 が発生した場合は、無償にて修理または交換致します。

- 当該製品仕様を外れて使用された場合、並びに本製品の取扱いを規定する本書に記される注意事項を無視して発生した故障及び損傷。
- 製品の誤用・不注意等の使用により発生した故障及び損傷。
- 火災・水害・地震・落雷等の天災地変により発生した故障及び損傷。
- 当社並びに当社が指定するサービス機関以外の者による改造・付加により発生した故障 及び損傷。
- 経年変化(発錆・退色・化学変化等)により発生する故障及び損傷。
 - 尚、上記事項による故障・損傷の修復及び消耗品の補充は有償となります。